

## Elegida por su calidad

Fiabilidad del producto, investigación técnica, servicio a las empresas: en una palabra, Technokolla. Un valor que está a la base de la filosofía de la empresa y al mismo tiempo un accionar cotidiano para todos aquellos que, con diversas responsabilidades y competencias, en ella trabajan.

La gran intuición de Technokolla consiste precisamente en proponer sólo productos de elevadísima calidad, capaces de afrontar los desafíos de un mercado cada día más exigente y en constante evolución.

Este estímulo, la calidad, se traduce en la investigación constante y en el desarrollo de nuevas tecnologías, capaces de responder en modo concreto a las exigencias del sector edilicio. Los laboratorios Technokolla generan constantemente proyectos e ideas, a partir de los cuales nacen productos con alto contenido tecnológico y elevadísimos estándares.

Los test, las pruebas y las experimentaciones jamás se interrumpen, llevando así a la creación de una verdadera "Technokolla Technology", un conjunto de sistemas, procesos y sofisticadas tecnologías para el mejoramiento constante de los rendimientos de los productos de la empresa.

Technokolla ha elegido la calidad a todos los niveles y el marcado "CE", de conformidad con las normativas europeas e internacionales más severas, constituye una ulterior confirmación de la validez de esta elección.



**TECHNOKOLLA  
TECHNOLOGY**



# Technokolla Technology

## **El polvo no es más un problema**

El "NO-DUST SYSTEM" reduce del 95% las emisiones de polvo.

Todos los productos identificados con el marcado "HD" eliminan sensiblemente el polvo, protegen la salud de los operadores y garantizan un mayor confort y limpieza en el lugar de trabajo. Gracias a la investigación de Technokolla, desde hoy se respira un aire nuevo!



## **Productos Bioecológicos**

Desde hace más de diez años Technokolla se compromete a suministrar una gama de productos de contenido bioecológico, cada día más innovadores y de vanguardia, para poder construir "conforme con la naturaleza". La utilización de materiales reciclables, no contaminantes, con reducido impacto ambiental, es uno de los must de la empresa, que desde siempre se destaca por la atención y el respeto por el medio ambiente.



## **Iones de plata para ambientes más salubres**

"SILVER ACTIVE SYSTEM" es el único sistema activo que, aplicado al nuevo estuco "POWERCOLOR", revoluciona el mundo de los selladores cementicios. Gracias a la acción oligodinámica de los iones de plata, inhibe la proliferación de bacterias, mohos y hongos y garantiza una protección activa y prolongada en el tiempo, incluso después de la carbonatación del estuco. Para vivir y trabajar en ambientes salubres, higienizados y seguros: tecnología Silver Active. Certificado por el Centro Ceramico Bologna.



## **Productos de altísimo rendimiento**

De los laboratorios Technokolla nace "High Performance System", una formulación completamente de vanguardia, la cual, aplicada a una serie de adhesivos, mejora el rendimiento, reduciendo sensiblemente el consumo en fase de utilización, con evidentes ventajas desde el punto de vista económico y de los tiempo de trabajo.



## **Stop a las bacterias**

Una barrera eficaz contra las bacterias: esto es MICROSHIELD SYSTEM, la nueva tecnología aplicada a los estucos cementicios. Gracias a la protección activa de este sistema, el crecimiento de microorganismos, hongos y mohos, que frecuentemente deterioran la junta, no constituye más un problema. La acción de MICROSHIELD SYSTEM es ideal para los ambientes que requieren elevados estándares higiénicos. Certificado por el Centro Ceramico Bologna.



## **Para mantener los colores brillantes e inalterados**

Esta especial tecnología garantiza a los colores de todos los estucos, estabilidad cromática. Tanto las tonalidades vivaces como también las tenues se mantienen inalteradas en el tiempo. Con "Color Save System" las variaciones cromáticas no constituyen ya un problema, garantizando así un acabado perfecto de los pavimentos y los revestimientos.



## **Contra el agua y la humedad**

Con "Water repellent system" es fácil proteger las juntas de pavimentos y revestimientos del agua y la humedad y mantener en el tiempo ambientes sanos y cuidados. Gracias a esta nueva tecnología puesta a punto en los laboratorios Technokolla, los estucos cementicios son hidrorrepelentes, es decir que no absorben el agua.

